

Uwagi dotyczące punktacji:

- jako wartość startową przyjęto 100 pkt., od których odejmowano punkty za błędy, zanieczyszczenia produktu, niską wydajność etc.;
- przed analizami produkty suszono do stałej masy w eksykatorze, na podstawie ubytku masy obliczono zawartość zanieczyszczeń lotnych (woda, etanol);
- czystość produktów ustalono za pomocą spektroskopii ^1H NMR, wykonano także analizy XRD i XRF w celu wykluczenia/potwierdzenia obecności zanieczyszczeń nieorganicznych. Wartość w tabeli dotyczy czystości wysuszonych produktów;
- przy obliczaniu punktów za czystość produktu wynik zaokrąglano w górę do wartości całkowitej, za każdy 1% zanieczyszczeń odejmowano 1 pkt.;
- za „bazową” wartość wydajności przyjęto 80%; przyjęto skalę: 80% - 0 pkt., 70-79,9% -5 pkt., 60-69,9% -10 pkt., 50-59,9% -15 pkt., 40-49,9% -20 pkt., 30-39,9% -25 pkt., 20-29,9% -30 pkt., 10-19,9% -35 pkt., 0-9,9% -40 pkt.;
- za każde 10% składników lotnych (wartość zaokrąglano do dziesiątek) w produkcie odejmowano 1 pkt.